



**ADENDO AO CERTIFICADO DE HOMOLOGAÇÃO DE EMPRESA**  
(REPAIR STATION OPERATIONS SPECIFICATIONS)  
**CHE Nº 8304-01/ANAC (REPAIR STATION CERTIFICATE NUMBER 8304-01/ANAC)**  
**MANAL - MANUTENÇÃO ALAGOANA DE AERONAVES LTDA.**

**AERONAVES** (AIRCRAFTS)

- PIPER- Mod. PA-28-140/150/160/180/235, PA-28R-180/200, PA-31/T/T1/T2, PA-31-300/325, PA-34-220T, PA-42, PA-46-310P/350P, PA-46R-350T, PA-42-720
- CESSNA AIRCRAFT CO. - Mod. 172/R/S, R/TR182, 182S/T, T182T, 208/B, T/206H, 210K/L/M/N/R, T210/N/R
- INDÚSTRIA AERONÁUTICA NEIVA - Mod. EMB-200/A, EMB-201/A, EMB-202/A, EMB-710C/D, EMB-711A/C/T/ST, EMB-712, EMB-720C/D, EMB-721C/D, EMB-810C/D, EMB-820C, NE-821;
- HAWKER BEECHCRAFT - Mod. 36 (séries), 55, A/B/C/D/E55, B/C/D/E55A, 58/P/TC, G58, 90, A/B/C/E/F90, C90A/GT/GTI, 200/C/CT/T, B200/C/CT/CGT/GT/T, B300 (séries);
- MAULE AEROSPACE - Mod. M-6-235, MX/MXT-7-180, M-7-235/A/B, MX-7-235;
- MOONEY - Mod. M-20C/D/E/F/G (até 1976) e
- CIRRUS Mod. SR20, SR22.

**MOTORES** (ENGINES)

- TEXTRON LYCOMING - De acordo com relação anexa ao Adendo, conforme revisada, aceita e autenticada pela UR RJ (In accordance with the Capability List, as revised and accepted by UR RJ);
- TELEDYNE CONTINENTAL - De acordo com relação anexa ao Adendo, conforme revisada, aceita e autenticada pela UR RJ (In accordance with the Capability List, as revised and accepted by UR RJ);
- PRATT & WHITNEY - Mod. PT6A-21/27/28/34/34AG/34B/36/114/114A/135/ 135A (Somente HSI e Inspeções Programadas até o nível Minor Periodic Inspection e Ações corretivas decorrentes de complexidades equivalentes).

**HÉLICE** (PROPELLER)

- SENSENICH - De acordo com relação anexa ao Adendo, conforme revisada, aceita e autenticada pela UR RJ (In accordance with the Capability List, as revised and accepted by UR RJ);
- HARTZELL  
De acordo com relação anexa ao Adendo, conforme revisada, aceita e autenticada pela UR RJ (In accordance with the Capability List, as revised and accepted by UR RJ);
- McCAULEY  
De acordo com relação anexa ao Adendo, conforme revisada, aceita e autenticada pela UR RJ (In accordance with the Capability List, as revised and accepted by UR RJ);



**ADENDO AO CERTIFICADO DE HOMOLOGAÇÃO DE EMPRESA**  
(REPAIR STATION OPERATIONS SPECIFICATIONS)  
**CHE Nº 8304-01/ANAC (REPAIR STATION CERTIFICATE NUMBER 8304-01/ANAC)**  
**MANAL - MANUTENÇÃO ALAGOANA DE AERONAVES LTDA.**

Continuação

**ACESSÓRIOS (ASSESSORIES)**

- De acordo com relação anexa ao Adendo, conforme revisada, aceita e autenticada pela UR-RJ (In accordance with the Capability List, as revised and accepted by UR-RJ);

**SERVIÇOS ESPECIALIZADOS (SPECIALIZED SERVICE):**

• Mangueiras

Executar serviço de montagem de mangueiras, conforme relação anexa autenticada, para as aeronaves constantes do adendo, desde que estejam realizando procedimentos de manutenção na oficina ou de outro modo quando autorizado.

• Peso e Balanceamento de Aeronaves até 5.700 Kgf (Weight and Balance aircraft thru 5.700 Kgf);

• Pintura Geral em aeronaves (General Painting on aircraft) ;

• Inspeção Não Destrutivas(Non Destructive Inspections).

– Líquidos Penetrantes de acordo com os procedimentos específicos constantes do manual de manutenção das aeronaves/motores/hélices/componentes acima incluídos e de acordo com a norma ASTM E 1417 conforme revisada (Fluorescent Particle inspections in accordance with above aircraft/engine/propeller/component maintenance manuals and ASTM E 1417 (As Revised));

– Partículas Magnéticas de acordo com os procedimentos específicos constantes do manual de manutenção das aeronaves/motores/hélices/componentes acima incluídos e de acordo com a norma ASTM E 1444 conforme revisada (Magnetic Particle inspections in accordance with above aircraft/engine/propeller/component maintenance manuals and ASTM E 1444 (As Revised));

– Corrente Parasita de acordo com os procedimentos específicos constantes do manual de manutenção das aeronaves/motores/hélices/componentes acima incluídos e de acordo com a norma MIL-HDBK-728.2 conforme revisada (Eddy Current inspections in accordance with above aircraft/engine/propeller/component maintenance manuals and MIL-HDBK-728/2 (As Revised));

– O pessoal requerido para a execução dos ensaios não destrutivos deve atender aos requisitos de qualificação e certificação contidos no RBHA 43 (Non-destructive testing personnel must meet the qualification and certification requirements contained in RBHA 43).

////////////////////////////////////  
**LOCAL E DATA DA EMISSÃO:** Rio de Janeiro, 26 de dezembro de 2011.

(Place and date issued: Rio de Janeiro, December 26<sup>th</sup>, 2011.)

  
Robson Ribeiro da Silva  
Gerente Técnico